

## 出现故障时需采取的措施方法

事故	事故原因	维修方法
没有排量	没有罐泵	检查泵和进口管道是否充满液体，重新罐泵
	进口管道堵住	清理障碍
	外来金属堵住叶轮	用反冲法清理叶轮
	吸入太高	降低吸入高度
	给油泵出口阀门未开	检查给油泵出口阀门，打开给油泵出口阀门
流量或扬程达不到 额定值	垫片漏气	更换垫片
	密封腔漏气	更换或重新调整密封腔
	叶轮部分阻塞	用反冲法清理叶片
	耐磨环磨损	按要求更换磨损件
	吸入头不足	保证吸入管道切断阀全开，管道不阻塞。增大吸入头
	叶轮磨损或损坏	拆泵检查，如需要请更换
	泵转动方向错误	按轴承体上的箭头方向改变转向
轴承变热	不正确的找正	重新找正泵和电机
	不正确的润滑	检查润滑油规格和用量
泵有噪音或震动	泵/电机找正不准	重新找正泵和电机
	叶轮阻塞所引起的不平衡	用反冲法清理叶轮
	叶轮或轴损坏或弯曲	按要求更换叶轮或轴
	叶轮不平衡	平衡叶轮
	底座未灌浆或未灌满	按要求对底座进行灌浆并 100%灌满
	轴承磨损	更换轴承
	进出口管路没有螺栓固定 或支撑不正确	按标准使用地脚螺栓固定和支撑
	泵正被汽蚀	确定系统故障并维修

密封腔过量泄漏	机械密封动静环部分磨损	更换磨擦副
	机械密封过热	检查机械密封冲洗管路是否被堵
电机超功率	扬程低于额定值，流量过大	调节出口阀门，保证电机不超功率
	液体密度大于期望值	检查液体密度和粘度，提高液体输送温度
	转动件卡死	检查内部耐磨件的间隙